

9-2. 製品仕様

●加工対象ワーク	用途	パンチによる基準穴・製品穴加工
	加工対象	フレキシブル基板、PET 等のロールフィルム
	ワーク幅	最大 510×510 mm (* 370×370 mm) 最小 180×180 mm (* 180×180 mm)
	厚さ	0.01~1 mm (材質、穴径による)
●加工能力	加工範囲	320(X)×370(Y) mm (ワーク把持部周りを除く) (* 460(X)×510(Y) mm)
	加工精度	±20 μm (弊社テストフィルム)
	打ち抜き範囲	25×38 mm
●パンチヘッド	加工速度	0.6 秒/ショット (弊社テストフィルム)
	駆動方式	NC パンチヘッド
	軸数	1 軸
●ハードウェア	推力	1200kgf
	ワーク把持	4 点張力把持方式+XY 張力制御
	駆動方式	AC サーボモータ 6 軸(X,Y1,Y2,W,C,P)
●ソフトウェア	OS	Windows2000
	表示	15 型 LCD
	検査機能	精度測定、NG 判定、測定結果保存
	データ保存	内蔵 HDD
	データ変換	ガーバー、DXF データ等から自動変換
	インターフェース	LAN, USB
●画像処理	カメラ個数	1 個
	視野	4.8×3.6 mm
	検出方法	グレースケールによるパターン認識
	照明方式	透過照明、反射照明
●設置環境	温度	5~40℃ (推奨 20~24℃)
	湿度	40~60% (非結露)
	寸法	1,640(W)×1,800(D)×1,385(1765)(H) (* 1,340(W)×1,460(D)×1,385(1765)(H))
	重量	約 2150kg (* 約 1650kg)
	電源	単相 AC200 ~ 220V 3kVA
	エア	ドライエア 0.5MPa 以上

*注) T301 の仕様